

# 常州中源工程技术有限公司



二零二零年三月

## 一、公司简介

随着环保形势日益严峻,国家对污染治理力度日益加大,环保产业得到了前所未有的发展机遇。机遇总垂青那些有准备的人,常州中源工程技术有限公司(以下简称“中源工程”)的成立正是如此。中源工程由江苏省中瑞设备安装有限公司(以下简称“中瑞安装”)集合了数位高级专业水处理技术人才于2015年7月筹划成立。中瑞安装将自身强大的设备制造和安装能力与这些高级专业技术人才在MVR蒸发、膜过滤、树脂吸附、湿式氧化等水处理技术上数年的开发成果和实践验证经验相结合,使中源工程在同行中具备了1+1大于2的超强竞争能力。

### 中源工程/中源水处理简介

2015年7月,中源工程的技术骨干与江苏省中瑞设备安装有限公司(以下简称“中瑞安装”)强强联合成立了常州中源工程技术有限公司。次年4月,为进一步提升公司的技术力量和壮大高层次专业人才队伍,中源工程联合中科院大连物化所博士成立全资子公司“常州中源水处理科技有限公司”(以下简称“中源水处理”),该公司是常州市“龙城英才计划”项目,得到了市各级部门的肯定和支持。中源工程及中源水处理合计注册资金2200万元,公司均地处江苏省常州市,座落于常州市新北区春江镇安家,南近沪宁高速公路,西临常州机场,北依常州港口,交通便利。

公司专业从事MVR蒸发和膜设备,树脂吸附设备的设计、生产、安装、调试、售后服务业务。公司拥有自主知识产权,可针对客户的工艺和物料特性及特殊要求为客户专门设计和生产MVR蒸发器和膜及树脂吸附设备。公司具有先进的MVR蒸发器技术和丰富的工程经验,设计生产的MVR蒸发器可为客户大幅度减低生产成本,特别是应用在低温真空蒸发浓缩和蒸发结晶过程中。公司研发生产的集装化、模块化、企业标准化的三化MVR机组减少了现场安装调试时间和对土建条件的要求,使系统设备运行更加可靠。

公司设有设计研发中心,拥有教授级高级工程师和各专业工程师组成的设计研发团队。该团

队于 2012 年承担了常州市科技支撑计划项目“有机含盐水纳滤与 MVR 蒸发节能装备研发”的工艺设计及研究，并于 2014 年获常州市科学技术局颁发的项目验收证书和 20 万元科技资金扶持；于 2013 主持了江苏省工业和信息产业转型升级专项节能项目“5000 吨每年阿斯巴甜节能及环保提升”，获得省级财政资金扶持 80 万元；于 2015 年与江苏省环境科学研究院合作共同承担了省重点研发计划“高盐高浓度化工有机废水分质处理及资源化利用与工程”项目，获省级财政扶持 100 万元。2015 年，中源工程、常州大学、常州光辉生物科技有限公司共同完成的“高含盐有机废水纳滤与 MVR 蒸发节能环保处理技术及成套装备”项目获中国石油和化学工业联合会科学技术成果鉴定证书，张全兴院士给予签字认可，并建议进一步加快推广应用。期间，团队获发明专利二项，实用新型专利五项（专利号依次为：ZL201210112034.0； ZL201210112031.7； ZL201620607105.8； ZL201620195418.7； ZL 201220161578.1； ZL 201220161554.6； ZL 201220161623.3），另有申请并已受理的发明专利及实用新型专利共四项（专利受理号依次为：201610143696.2； 201610443735.0； 201610762399.6； 201620987817.7）。团队至今已承担常州光辉生物、浙江国邦、吉恩制药、浙江新合成、鲁西化工、常熟华新、浙江绿世界、浙江绿之健等多个项目。公司还与星达（泰州）膜科技有限公司友好合作，成为其膜产品的授权经销商。（专利证书及项目案例相关图片附后）。

该中心配备有蒸发实验装置，客户只要提供的 1-10 升溶液样品，设计研发中心就可以进行全部蒸发特性试验，例如溶液的蒸发温度、压力、沸点升高、浓度、粘度、浓缩比等。中心可以根据客户物料的蒸发特性为客户提供专门的蒸发浓缩或蒸发结晶工艺设计方案。中心还配有小型生产机组，机组分为 MVR 蒸发模块、冷却离心模块、膜分离模块根据客户物料特点和要求进行组合，组成不同的工艺流程进行工业生产试验，也可根据客户要求到客户的生产车间使用客户的物料进行蒸发浓缩、冷却结晶、离心分离、膜分离及树脂吸附生产试验。



公司研发的 MVR 蒸发器不仅采用热能循环利用技术还开发了蒸发换热效率高的蒸发流程和设备结构，根据客户物料的特点我公司重点发展下列几类技术先进的蒸发流程和设备结构。公司开发的低温 MVR 蒸发结晶器具有生产能力大、结晶颗粒大、粒度均匀、运行周期长的特点，是目前国内最先进的 MVR 蒸发结晶器。我公司开发的降膜 MVR 多效蒸发器等技术已经获得多项国家专利，公司工程师多次协助其他公司解决 MVR 蒸发器工程重大技术问题，建立了良好的公司形象，树立了国内 MVR 蒸发器工程技术的领先地位。





## 二、部分典型工程案例

序号	工程项目名称	单位名称
1	2 吨/小时垃圾渗滤液项目	江苏新奇安康
2	6.2 吨/小时垃圾渗滤液项目	武汉天源潍坊
3	光大国际雁群垃圾渗滤液项目	光大国际雁群
4	阿斯巴甜高含盐有机废水处理工程	常州光辉生物科技有限公司
5	酒精溶液进行蒸发回收	浙江新和成
6	制药废水药品提取	浙江国邦制药
7	5 吨/小时三效蒸发装置一套。	吉恩制药
8	2 吨/小时 MVR 三效蒸发装置。	常熟华新
9	400 吨/小时 MVR 三效蒸发装置	鲁西化工
10	中药废水有效成分和甜菊糖的产品提取	浙江绿世界
11	废旧铅蓄电池高盐水处理	安徽华铂
12	20 吨/小时 MVR 三效蒸发装置	菏泽华意
13	2 吨/小时 MVR 三效蒸发装置	江苏博越羊纺
14	多糖分离系统	江苏先卓
15	荣成固废综合处理与应用	荣成
16	52 吨/小时 硫酸钠溶液	世纪阳光
17	高盐高有机高硬度渗滤液浓缩液处理装置项目	徐州光大